Productinformatieblad
AQUA Corrosiewerende Primer

Hoogwaardige corrosiewerende en isolerende, waterverdunbare hechtprimer, op basis van alkyd technologie.

- Actief corrosiewerend
- Goede hechting
- Isoleert "bloedend" hout
- Universeel overschilderbaar
- Gemakkelijke verwerking
- Oplosmiddelarm

productpagina AQUA Corrosiewerende Primer

Toepassing

Buiten
Binnen
Als grond- en hechtlaag op staal, ijzer, aluminium, koper, hout en kunststof (hard pvc). Ook inzetbaar als isolerende primer op bloedende houtsoorten. Bestaande verflagen vooraf reinigen en grondig mat schuren. Na droging overschilderbaar met waterverdunbare en oplosmiddelhoudende grond-, voor- en aflakken.

Kleuren

Kleuren	9104 Wit

Prestaties en eigenschappen

Bindmiddel	Alkyd technologie
Pigment	Hoogwaardige pigmenten en specifieke vulstoffen
Dichtheid bij 20°C (kg/dm3), ca.	1,3
Viscositeit bij 20°C (K.U.), ca.	110
Vaste bestanddelen (volume %), ca.	45
Droogtijden (20°C / 65% R.V.)	Stofdroog na ca. 2 uur, overschilderbaar na ca. 12 uur. De vermelde droogtijden zijn gemiddelden en afhankelijk van de weersomstandigheden, de aangebrachte laagdikte en de toegepaste kleur. Voor donkere kleuren gelden bij lage temperaturen langere droogtijden dan voor wit en lichte kleuren.
Elasticiteit (mm)	6
Glansgraad	Eiglans, ca. 15 G.U. bij 60°

N.B.: De eigenschappen en technische gegevens zijn afhankelijk van de kleur. De aangegeven waarden zijn een gemiddelde.

Verwerking

Productinformatieblad
AQUA Corrosiewerende Primer

Applicatie gereedschap	kwast roller airmix
Spuitgegevens airmix - druk	3 - 4 MPa (30 - 40 bar), luchtondersteuning ca. 0,12 MPa (ca. 1,2 bar)
Spuitgegevens airmix - nozzle	0,009 - 0,011 inch
Spuitgegevens airmix - verdunning	geen
	Spuithoek en nozzle aanpassen aan het te spuiten object. Attentie: niet hot-airless verspuiten!
Verdunning	Gebruiksklaar, bij kwast- en rolapplicatie eventueel max. 5% water.
Reiniging gereedschap/apparatuur	Water.
Verwerkingstemperatuur / R.V.	Min. 7°C - max. 25°C omgevings- en ondergrondtemp., relatieve vochtigheid max. 85%. De ondergrondtemperatuur min. 3°C boven het dauwpunt.
Theoretisch rendement (m2/l)	13
Praktisch rendement	Afhankelijk van de applicatiemethode en de ondergrond 60-85% van het theoretisch rendement.
Laagdikte	35 micrometer droge laagdikte = ca. 78 micrometer natte laagdikte
	Voor een goede isolatie tussen de lagen een overschildertijd van ca. 24 uur aanhouden.
Mengen	Voor gebruik goed roeren.
	Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Bij houten en metalen ondergronden kan dit van grote invloed zijn op de mogelijkheid om te kunnen verwerken en na verwerking op de droging en de glans.

Milieu en gezondheid

Vlampunt (°C)	>110
Veiligheidsvoorschriften	Voor de gebruiker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu. Voor meer informatie en actuele gegevens de laatste versie van het Veiligheidsinformatieblad raadplegen.
EU grenswaarde VOS	EU-grenswaarde voor dit product A/e: 130 g/l 2010. Dit product bevat maximaal 130 g/l VOS.
BREEAM	Het product mag worden toegepast volgens de BREEAM International New Construction. Conform de eisen HEA 9, benodigd bewijsmateriaal – opleverfase: C 1.1 t/m 1.8, wordt ter ondersteuning van de verantwoording: 1. Het VOS Vluchtige Organische Stof-gehalte berekend uit de receptuur. 2. Het product ingedeeld in de categorieën zoals vermeld in de Europese Decopaint Directive 2004/42/EC – Bijlage 2: Emissienorm voor verven, lakken en vernissen fase 2. 3. EU-grenswaarde voor dit product A/e: 130 g/l 2010. Dit product bevat maximaal 130 g/l VOS. De hierboven gevolgde geharmoniseerde procedure hanteren wij op advies van de Dutch Green Building Council.

Artikelgegevens

Verpakkingen (l)	1
Opslag	Koel en vorstvrij, tijdens de opslag mag geen achteruitgang in de kwaliteit van het product plaatsvinden.
Maximale gebruikstermijn	12 Maanden in onaangebroken verpakking. Na openen van de verpakking kan de werking van ‘bewaarstoffen’ in de verf verminderen. Hierdoor kunnen in uitzonderlijke gevallen bacteriën en schimmels van buitenaf vrij spel krijgen, waardoor het product zou kunnen bederven.

Productinformatieblad
AQUA Corrosiewerende Primer

Wijzonol
vakverf sinds 1916

February 19, 2024

Productinformatieblad
AQUA Corrosiewerende Primer

Systeemopbouw

Nieuw, binnen, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met AQUA Corrosiewerende Primer
- voorlakken met AQUA Lakverven of Hechtprimer
- aflakken met AQUA Lakverven

Bestaand, binnen, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)
- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk gronden met AQUA Corrosiewerende Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met AQUA Lakverven of Hechtprimer
- aflakken met AQUA Lakverven

Toelichting op algemene behandelingssystemen
Deze algemene behandelsystemen zijn een indicatie. De te behandelen ondergrond en de eisen aan de afwerking bepalen welk behandelsysteem toegepast moet worden. Voor een projectgericht verftechnisch advies kunt u contact opnemen met onze medewerkers, tel. (038) 429 11 00 of info@wijzonol.nl.

Hechting tussen verflagen
Tussen de lagen altijd schuren/matteren voor het verkrijgen van een goede onderlinge hechting van de verf/coatinglagen (m.u.v. muurverven).

Reparaties en verdraagzaamheid met verf
Reparaties aan ondergronden, schilderwerk, aansluitvoegen/naden en beglazingssystemen uitvoeren met de voor dit doel geschikte producten volgens de voorschriften van de betreffende fabrikant. Bij houtreparaties gaat onze voorkeur uit naar de producten van Renovaid B.V. en bij het afdichten van beglazingsvoegen naar de Soudal Glaskit TS. Aansluitvoegen/naden bij binnenmuurverfwerk zijn prima af te dichten met de Soudal Acryrub CF2. Voor de aanvang van het schilderwerk de onderlinge verdraagzaamheid van de toe te passen producten beoordelen.

Voorbehandeling, metalen ondergronden
Oxidatie producten op metalen o.a. roest en zinkzouten grondig verwijderen, zodat een oxidatievrije ondergrond wordt verkregen. Direct na het ontroesten/schuren ontvetten en een primerlaag aanbrengen. Nieuw thermisch verzinkt staal en aluminium voor het aanbrengen van een primerlaag ontvetten en daarna met aangepaste druk licht aanstralen met een fijn niet-metallisch straalmiddel.

Op het moment van afdrukken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Wijzonol Bouwverven B.V. wijst elke aansprakelijkheid - behoudens opzet of grove schuld - af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de langs deze weg verkregen informatie.

February 19, 2024

Productinformatieblad
AQUA Corrosiewerende Primer

Wijzonol Bouwverven B.V.
Onderdeel van Koninklijke Van Wijhe Verf
Russenweg 14
Postbus 205
8000 AE Zwolle
Nederland

T : 038 - 429 11 00
F : 038 - 429 11 49

www.wijzonol.nl
info@wijzonol.com

KvK 05063228

February 19, 2024